



## MANUAL DEL PROCESO DE LAVANDERÍA

- MOJADO** {
  - Elimina polvo y manchas solubles y dispersables en H<sub>2</sub>O fría.
  - Agua nivel alto
  
- PRELAVADO** {
  - Elimina manchas solubles en H<sub>2</sub>O tibia y medio alcalino (almidón y albúmina)
  - Tª 40-60°C.
  - Agua nivel bajo
  
- LAVADO** {
  - Destinado a la eliminación total de manchas.
  - Tª elevada ( 85-95°C.) Termo desinfección.
  - Agua nivel bajo. Acc. Mecánica y físico-química del detergente.
  
- ACLARADO 1** {
  - Eliminación de detergentes y agua sucia.
  - Agua nivel medio Tª 60 C.
  
- ACLARADO 2** {
  - Etapa complementaria a la anterior.
  - Descenso de la Tª. antes del bloqueo.
  - Tª 40°C y agua nivel alto.
  
- BLANQUEO** {
  - Tª 20 °C. Y agua nivel medio.
  - Se puede utilizar hipoclorito. H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>
  
- ACLARADO ANTICLORO** {
  - En el caso de utilizar lejías.
  - Eliminación del cloro residual. Agua fría.
  - Se utilizan bisulfitos. Metasulfitos.
  
- ACLARADO 3** {
  - Eliminación de cloro y alcalinidad residual.
  - Si no se necesita aclarado, se pueden añadir neutralizantes y suavizantes bactericidas.
  - Agua nivel alto Tª 20-25°C.



## MANUAL DEL PROCESO DE LAVANDERÍA

### PROGRAMAS DE LAVADO Y DOSIS

Los esquemas detallados a continuación expresan las diferentes dosis aplicadas de los productos escogidos para el tratamiento de textiles en su establecimiento.

Estos programas son fruto de años de experiencia en el sector de limpieza e higiene textil, siendo en todo caso adecuados a las necesidades de cada centro, instalación, proceso y equipamiento por parte de nuestros técnicos.

En la instalación se requieren entre otros los siguientes programas con dosificación de producto químico asociada.

Plana blanca desinfección  
HIPOSARP+ 60 GRADOS + NEUTRALIZADO OXIGENADO

Rizo blanco desinfección  
HIPOSARP+ 60 GRADOS + NEUTRALIZADO OXIGENADO

Color desinfección  
OXILID + 45 GRADOS + NEUTRALIZADO OXIGENADO

Empapadores desinfección  
OXILID+ 60 GRADOS + NEUTRALIZADO OXIGENADO

Ropa residente desinfección  
OXILID+45 GRADOS + NEUTRALIZADO OXIGENADO

Mantelería  
OXILID+60 GRADOS + NEUTRALIZADO OXIGENADO

En todos nuestros programas tanto de ropa blanca como de desinfección conjugamos perfectamente la temperatura con el producto químico para garantizar que se lleva a cabo la desinfección de forma eficiente.



## PRODUCTOS A EMPLEAR

### **L-1000**                      **Detergente alcalino. Sistema dual de lavado.**

Detergente alcalino para prelavado y lavado con alto poder desengrasante y secuestrante. Especial para aguas de dureza media y aguas duras. Debe utilizarse en combinación con una base tensioactiva de la gama DICOM.

### **L-2000**                      **Detergente tensioactivo neutro. Sistema dual de lavado.**

Base tensioactiva concentrada para prelavado y lavado, especial para aguas de dureza media y aguas duras. Debe utilizarse en combinación con una base alcalina de la MASTER.

### **HIPOSARP**                      **Blanqueante higienizante líquido clorado**

Blanqueante líquido, en base a cloro activo estabilizado para el lavado de textiles.

### **OXILID LTS**                      **Blanqueante higienizante líquido oxígeno**

Base tensioactiva concentrada para prelavado y lavado, especial para aguas de dureza media y aguas duras. Debe utilizarse en combinación con una base alcalina de la MASTER.

### **L-5000**                      **Suavizante industrial SIN perfume**

Suavizante industrial de alto rendimiento para todo tipo de tejidos y fibras textiles. Elimina la electricidad estática de las prendas.

